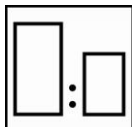


**sikkens****Autosurfacer WB****FOR PROFESSIONAL USE ONLY****Descriere**

Primer monocomponent folosit in sistemul de refinish. Poate fi folosit in combinatie cu toate sistemele de vopsire. Acest primer poate fi folosit atat in varianta slefuibila cat si in varianta ud pe ud in toate sistemele de vopsire Sikkens.

**Mixare Varianta slefuibila**

100 Autosurfacer WB

10 Activator WB



Folositi rigla de mixare

No. 14 Albastra



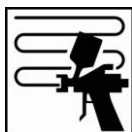
Duza:

1.5-2.0 mm

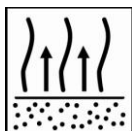
Presiune de aplicare:

1.7-2.2 bari la intrare pistol.

HVLP max 0.6-0.7 bari la duza.

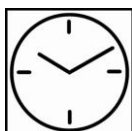


3-4 x 1 strat



Intre straturi:

10-15 minute la 25°C

*Lasati sa se aereze pana devine complet mat*

2 ore la 25°C

*Umiditate relativa 30%*

3½ ore la 25°C

*Umiditate relativa 75%*

30 minute la 60°C



Slefuire finala: P500 orbital uscat

Vezi TDS [S8.06.02](#)

Revopsibil cu toate vopselele Sikkens

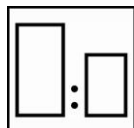


Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii

Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.

**sikkens****Autosurfacer WB****FOR PROFESSIONAL USE ONLY****Descriere**

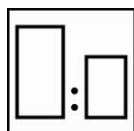
Primer monocomponent folosit in sistemul de refinish. Poate fi folosit in combinatie cu toate sistemele de vopsire. Acest primer poate fi folosit atat in varianta slefuibila cat si in varianta ud pe ud in toate sistemele de vopsire Sikkens.

**Ud pe Ud (fara slefuire)**

100 Autosurfacer WB  
10-20 Autowave MM666



Amestecati bine



100 Autosurfacer WB  
10-20 Activator WB

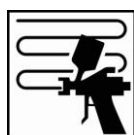


Folositi rigla de mixare  
No. 14 Albastra

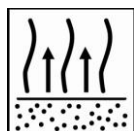


Duza  
1.2-1.5 mm

Presiune aplicare:  
1.7-2.2 bari la intrare pistol  
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza

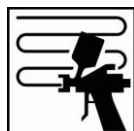


1-2 straturi



Intre straturi:  
10-15 minute la 25°C  
Umiditate relativa 30%

Inaintea aplicarii vopselei:  
30 minute la 25°C  
Umiditate relativa 30%



Revopsibil cu toate vopselele Sikkens



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii  
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.

# Autosurfacer WB

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

## Substraturi recomandate

Vopsele existente  
Otel  
Aluminiu  
Otel galvanizat  
Grund OEM (slefuit)

Fibra de sticla (GRP)  
Washprimer EM CF  
Washprimer 1K CF  
Autowave Primer  
Primer Surfacer EPII

*Autosurfacer WB va asigura adeziunea adecvata daca este aplicat direct pe otel, dar, se recomanda pentru sistemele de garantie aplicarea mai intai a unui Washprimer.  
Lasati minim 15 minute timp de aerare la 20°C dupa aplicarea Washprimer.*

*Inaintea aplicarii Autosurfacer WB, orice chit poliesteric trebuie izolat mai intai cu un primer adecvat.  
Lasati suficient timp de aerare la 20°C dupa aplicarea primeru-lui.*

*Autosurfacer WB poate fi aplicat pe plastic daca a fost precedat mai intai de Plastoflex Primer sau 2K Plastic Primer.*

## Produs si aditivi

Autosurfacer WB

**Activator** Activator WB

**Aditivi** Autowave MM666  
Autowave pigmanti nemetalizati AWMM (daca doriti sa colorati primerul) cu exceptia MM245

## Compozitie chimica

Autosurfacer WB: Rasini acrilice solubile in apa

## Preparare substrat



Curatarea suprafetei: indepartati orice contaminare inaintea aplicarii Autosurfacer WB folosind degresantii existenti . Daca dupa slefuire au iesit pete de chit, evitati contactul cu apa (ex. Degresantul pe baza de apa)



Slefuire finala uscata ; P220 -> P320  
Grund electrolitic OEM; P220 -> P320  
Chituri poliesterice ;P180 -> P220  
Marginea reparatiei :P400  
*Pentru detalii privind prepararea suprafetei vezi TDS S8.06.02*

# sikkens

## Autosurfacer WB

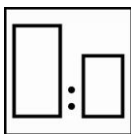
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### Amestecati inainte de utilizare



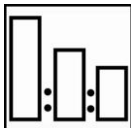
Autosurfacer WB trebuie amestecat bine inainte de utilizare.

### Tinting



Daca este necesar, Autosurfacer WB poate fi tintat cu pana la 10% cu Autowave MM culori nemetalizate cu exceptia pigmentului MM 245. Pentru aplicarea ud pe ud, inlocuiti Autowave MM 666 cu culoarea Autowave MM dorita.

### Raport Mixare



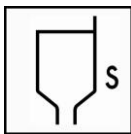
#### Slefuiabil:

**100** Autosurfacer WB  
**10** Activator WB

#### Ud pe Ud (fara slefuire):

**100** Autosurfacer WB  
**10-20** Autowave MM666/ pigment nemetalizat  
Amestecati bine  
**10-20** Activator WB

### Vascozitate



20-25 secunde cupa DIN 4 la 20°C.

### Duza pistol / Presiune de aplicare



#### Pistol de vopsit

#### Duza

#### Presiune de aplicare

Cana sus

Slefuiabil  
1.5-2.0 mm

1.7-2.2 bari la intrare pistol  
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza

Cana sus

Ud pe Ud  
1.3-1.5 mm

1.7-2.2 bari la intrare pistol  
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza

*Pentru grosimi maxime folositi duze mari si presiune de aplicare joasa.*

### Timp de utilizare dupa activare

Toate mixturile Autosurfacer WB

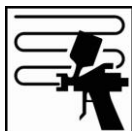
3 luni la 20°C.

# sikkens

## Autosurfacer WB

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### Aplicare



\*Clatiti bine pistolul de vopsit cu Autowave Guncleaner inaintea aplicarii Autosurfacer WB.

#### Slefuiabil:

Aplicati un strat peste toata zona slefuita. Apoi aplicati al 2-lea si al 3-lea strat in interiorul stratului precedent. Unde se cere aplicarea totala a panoului aplicati 3-4 straturi in functie de grosimea dorita.

Umiditatea si circulatia aerului va influenta timpul de uscare intre straturi. Acest timp poate fi scurtat prin utilizarea de sisteme de accelerare a aerului cu o distanta minima de 1 metru fata de obiect. Uscati pana devine mat pentru aplicarea urmatorului strat, aceasta va permite construirea de grosimi mai mari.

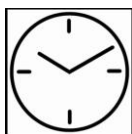
#### Ud pe Ud (fara slefuire/izolare)

Apicati 1-2 straturi ude peste toata suprafata.

### Grosime film

Daca se respecta recomandarile de aplicare;  
Slefuiabil (4 straturi); 60-80 µm  
Ud pe ud (2 straturi); 20-40 µm

### Timpi de Uscare pentru slefuire



2 ore la 25°C-30% RH

3½ ore la 25°C-75% RH

30 minute la 60°C

2 ore la 25°C - RH 30%

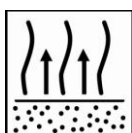
3½ ore la 25°C - RH 75%

RH=umiditate

Acceleratia vitezei aerului in combinatie cu cresterea temperaturii asigura uscarea optima. Daca este folosita caldura pentru uscare, lasati sa se raceasca pentru aplicarea vopselei.

**Uscarea cu I.R. nu este recomandata!**

### Timp de aerare Ud pe Ud



Lasati minim 30 minute la 25°C cu RH 30% inaintea aplicarii vopselei. Aplicati vopseaua in intervalul a 24 de ore la 25°C cu RH 30%.

Daca umiditatea este mai ridicata, lasati timp de aerare mai indelungat.

Daca timpul de aplicare a vopselei a fost depasit, se recomanda slefuirea cu P500 uscat sau P1000 ud.

### Mici rectificari Ud pe Ud

Pentru mici defecte( incluziuni de praf) Autosurfacer WB poate fi slefuit cu P500 uscat sau P1000 ud. Dupa uscare mai mult de 4 ore, este necesara slefuirea inaintea aplicarii vopselei !

### Slefuirea finala



**Slefuirea finala** cu P500 uscat

- Initial slefuiti cu un abraziv mai dur, P360 - P400
- Respectati maximum de 100 intre pasii de slefuire la granulatia abrazivului.
- Pentru detalii privind prepararea suprafetei vezi TDS S8.06.02



#### Slefuirea finala cu P1000 ud

- Initial slefuiti cu un abraziv mai dur, P600 – P800
- Respectati maximum de 200 intre pasii de slefuire la granulatia abrazivului.
- Pentru detalii privind prepararea suprafetei vezi TDS S8.06.02



Curatarea suprafetei: indepartati orice contaminare inaintea aplicarii Vopselei folosind degresantii existenti.

#### Revopsibil cu

Toate vopselele Sikkens

#### Consum material

Tinand cont de eficienta de transfer de 70%, consumul teoretic pentru un strat este de 12m<sup>2</sup>/l material gata preparat .

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare.

#### Curatare echipament

Curatati si clatiti pistolul de vopsit inainte de utilizare cu waterborne Guncleaner.  
Purjati mai intai pistolul cu Activator WB inaintea folosirii Autosurfacer WB.

- *Nu folositi diluant conventional decat pentru indepartarea de vopsea pe baza de apa veche.*
- *Nu tineti pistolul de vopsit plin cu Autowave Guncleaner sau Activator WB pe perioade indelungate*

#### VOC

Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max. 540 g/litru de VOC. Continutul de VOC al acestui produs gata de aplicare este de max. 245 g/litru.

#### Depozitare produs



Garantia produsului este determinata de depozitarea nedesfacuta la 20°C.

Evitati fluctuatiile extreme de temperatura.

- Pentru performante optime , depozitati la temperatura de aplicare
- Temperatura de transport si depozitare este cuprinsa intre 2°C-35°C.
- Daca ingheata, Autosufacer WB nu mai poate fi utilizat.
- Pentru Perioada de garantie vezi TDS [S9.01.02](#)

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

#### Doar Pentru Uz Profesional

**NOTA MPORTANTA** Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltarii. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

#### Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)